PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-281237

(43) Date of publication of application: 16,11,1990

(51)Int.CI.

G02F 1/1343 G09F 9/30 G09F 9/30

H01B 5/14

(21)Application number : 01-103246

(71)Applicant: FUJITSU LTD

(22)Date of filing:

21.04.1989

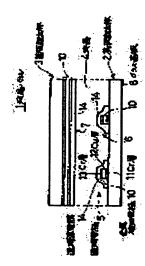
(72)Inventor: OKAMOTO KENJI

(54) ELECTRODE STRUCTURE OF DISPLAY DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To lessen crosstalks and luminance inclination with the electrodes of the display device formed of transparent conductive films by disposing auxiliary metallic electrodes which lower the electric resistance of transparent electrodes underneath the transparent conductive films.

CONSTITUTION: The auxiliary metallic electrodes 10 are disposed underneath the transparent conductive films 14. Namely, the formation of the auxiliary metallic electrodes 10 by etching is executed with no relation at all with the transparent conductive films 14 and the auxiliary metallic electrodes 10 are formed with good accuracy. The transparent conductive films cover the auxiliary metallic electrodes 10 and the formation of the transparent conductive films 14 is possible without exerting any influence at all on the auxiliary metallic electrodes 10. The good auxiliary metallic electrodes 10 are, therefore, formed and the electric resistance between terminals is lowered. The crosstalks and luminance inclination are lessened in this way when the electrode structure is applied to the display panel.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

· [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑲日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

平2-281237

❸公開 平成2年(1990)11月16日

®Int. CI. ⁵ 識別記号 庁内整理番号 G 02 F 1/1343 G 09 F 9/30 3 3 6 6422-5 C 3 4 3 6422-5 C H 01 B 5/14 A 2116-5 G

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全7頁)

3発明の名称 表示装置の電極構造

②特 顋 平1-103246

②出 願 平1(1989)4月21日

@発 明 者 岡 元 謙 次 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社

内

⑩出 願 人 富士通株式会社 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

四代 理 人 弁理士 伊東 忠彦 外2名

明報書

発明の名称 表示装置の電極構造

2. 特許請求の範囲

透明導電膜により形成した表示装置の電極において.

透明準電膜(14.35,45)の下側に電極の電気抵抗を低下させるための金属補助電板(10.31,41)を配設してなる構成の表示装置の電極構造。

3. 発明の詳細な説明

(最要)

表示装置の電板構造に関し、

例えばマトリクス型液晶表示パネルにおいてクロストーク及び輝度傾斜の改善を可能とすることを目的とし、

透明夢電膜により形成した表示装置の電板において、透明夢電膜の下側に透明電板の電気抵抗を低下させるための金属補助電極を配設して構成する。

(産業上の利用分野)

本発明は表示装置の電極構造に関する。 例えばマトリクス型液晶表示パネルにおいて、 クロストーク及び輝度傾斜を改善するためには、 透明電極の電気抵抗を低くする必要がある。

(従来の技術)

透明電極の電気抵抗を低くするために、①透明電極膜を厚くした構成、②金属の補助電極を透明電極膜に沿わせた構成がある。②の構成は例えば特開昭 61-77031に示すように、補助電極を透明電極膜の上面に配した構造である。

(発明が解決しようとする課題)

上記①のように透明電極膜を厚くすると、透明

本が低下すると共に表面状態が悪化してしまう。 .

上記のの構成では、補助電極を透明電極膜の上面においてエッチングするため、以下に挙げる関係があった。

(1) エッチング波として補助電極度はエッチングし、選明電極度は極力エッチングしにくいものを使用するが、実際には透明電極度もエッチングされその表面の状態が悪くなったり、設厚が薄くなったりしてしまう。

② 補助電極膜は透明電極膜の上ではオーバエッチングされ、補助電極膜を寸法精度良く形成することが出来ない。

従って、上記①。②の構成では、クロストーク 及び筐座値斜の改善が困難であった。

本発明は、例えばマトリクス型液晶表示パネル においてクロストーク及び輝度傾斜の改善を可能 とした透明電極を提供することを目的とする。

(護頭を解決するための手段)

本発明は、透明導電膜により形成した表示装置

- 3 -

している。

第2回、第3回、第4回は一の透明電極5を取出して示す。

10は金属補助電極であり、Cr 勝10とCu 暦12とCr 暦13とよりなる三層構造であり、 ガラス基板8上に所定の編W:で形成してある。

14は透明導電膜(ITO)であり、金属補助電極10を完全に覆ってガラス基板8上に形成してある。

透明準電費14は幅がW』であり、駆動回路よりのリード線が接続される増末部分14aの幅はこれよりも広くW』である。

他の透明電板6、7も上記と同じ構造である。 次に、上記の透明電板5、6を形成する方法に ついて説明する。

ます、第5図(A)に示すように、ガラス越板 8の上面に、 200Aの Cr 層 2 0 と 2.000Aの Cu 層 2 1 と 200Aの Cr 層 2 2 よりなる三層構 逸の金属膜 2 3 をスパッタリングにより形成する。

Cu 贈21は補助電極を構成するためのもので

の遺植において、

透明導電膜の下側に透明電板の電気抵抗を低下させるための金属補助電極を配設して構成する。

(作用)

上記金鷹補助電極が透明夢電膜の下側に配設してあるため、金鷹補助電板のエッチングによる形成は、透明夢電膜とは何ら無関係に行われ、金鷹補助電板は精度良く形成される。透明夢電膜が金鷹補助電板を覆っており、透明夢電膜のエッチングによる形成も金属補助電板に何らの影響も与えずに可能となる。

(実施例)

第1図は本発明の第1実施例の透明電極が適用 されたマトリクス型液晶表示パネル1を示す。

2. 3は結板組立体、4は液晶である。

5,6,7は本発明の第1実施例の透明電権であり、夫々ガラス基板8,9上に形成してある。 透明電板5,6と透明電極7とは平面図上に直交

- 4 -

ある。下側のCr 圏 2 0 は金属補助電極 1 0 (Cu 圏 2 1)のガラス基板 8 との密着性を良くするために、上側の Cr 圏 2 2 は金属補助電極 1 0 (Cu 圏 2 1)の透明導電膜 1 4 との密着性を良くもるために設けてある。

次に周図(B)に示すように、レジストパターン24を形成して、金属膜23をエッチングする。 同図(C)はエッチングした後の状態を示す。

次に、向図(D)に示すようにレジストパターンをឡ難する。

これにより金属補助電板10がガラス基板8上に形成される。

ここで、金鼠膜23はガラス基板8上に形成される状態でエッチングされるため、一般のエッチング被を使用してもガラス基板8の表面をエッチングせずに金属膜23だけがエッチングされ、しかもオーバエッチングは起きない。

従って、金属補助電板10は寸法精度良く且つ 安定に、しかもガラス基板8と良好に密着して形成される。 次に、向因(E)に示すように、ガラス括板8の全面に亘って厚さ 2,000人の透明夢電機25をスパッタリングにより形成する。

次に、同図(F)に示すように、金銭初助電極 10を覆うようにレジストパターン26を形成し て、透明導電膜25をエッチングする。このエッ チングのとき金属補助電極10は透明夢電膜25 により覆われれており、エッチング被は金成間は 電極10には及ばない。従って、エッチングは 一般のエッチング液を使用して行われ、しかも行っ のようによりではない。ではない。 で、エッチングであることなどである。 の図(G)はエッチングした後の状態を示す。

最後に、レジストパターン26を別離すると、 肉図(H)に示す如くになり、前記の透明電板5。 6が形成される。

上記より分るように、週明電極5は、金属補助電極10については寸法精度良く形成され、透明専電膜14は良質なものとなり、端末間の抵抗は約2キロオームと低くなっている。

- 7 -

という効果もある。

例えば、エッチングのマスクが第6図中二点段線で示すように、正規の位置に対して図中上方にずれた場合にも金農補助電極部31 bについてみると、第9図中二点鎖線で示す部分は除去されるが、これとは反対側に透明導電機35が延出しており、この延出部分35 aによって、広い幅Wsが確保される。

第10回, 第11回, 第12回は本発明の第3 実施例になる透明電極40を示す。

金属補助電極41は、ガラス基板42上に形成してあり、上記の金属補助電極31と同じく、表示部43の部分は細い金属補助電極部41a.接続部44の部分は幅広の金属補助電極部41bとなっている。

45は透明電極膜であり、表示部43の金属補助電極部41aのみを覆って形成してある。

接続部44の金属補助電種部41bは露出している。

この透明電板40は、金属補助電板41をガラ

上記の透明電板 5 、6 、7 を有する液晶表示パネル 1 においては、 640× 400ラインのものにおいて、 8 階調までの明度表示が可能となり、クロストークが改善され、輝度傾倒が改善される。

第6回、第7回、第8回は本発明の第2実施例になる透明電極30を示す。

3 1 は金属補助電板であり、ガラス基板3 2 上に形成してあり、表示部3 3 の部分は細い金属補助電板部3 1 a となっており、接続部3 4 の部分は幅広の金属補助電板部3 1 b となっている。

3 5 は透明準電膜であり、金属補助電板 3 1 を 額って形成してある。

金属補助電極部31bがW。と個広であるため、 透明電極30の製末間の抵抗は、前記第1実施例 の場合より更に低くなって 1.5キロオームである。 この透明電極30を適用することにより、クロ

ストーク及び輝度傾斜が更に改善できる。

また、上記の実施例によれば、透明導電膜をエッチングするマスクの位置合せに誤差があっても リード線接続部については所定の値を確保できる

- 8 -

ス基板42上に形成した後、透明導電膜を表示部 43の部分に形成し、レジスト膜を取示部を 接続部44の両方に形成し、金属補助 41aについては透明導電膜により、金属補助 種部41bについてはレジスト膜により 種部41bについてはレジスト膜により で透明導電膜をエッチングにより除去すること により形成される。即ち、透明電極膜45は マチング液を金属補助電極41に作用させること なく形成される。

上記の透明電極40によれば、幅広の金属補助 電極部41 b が存在することにより、上配の第2 実施例の場合と同様に樹末間抵抗を下げることが 出来る。

また、接続部44の金銭補助電極部41 b は露出しているだめ、リード線は透明電極製ではなく直接金属電極を接続されることにより、上記の各実施例の場合に比べてリード線の接続は確実となる。

また、上記構造の透明電極を相対向する一対の 基板組立体のうち一方のものに適用する編合には、

- 10 -

セグメント (データ) 電極よりも、負荷が多くか かり易いスキャン電圧側に適用した方が良い。

また、金属補助電板10、31、41は上記の ものに限らず、例えばA2個だけの構造でもよい。

金属補助電極の材質は如何なるものでも良く、 安価となる。

また、本発明は波晶パネルに限らず、EL. プラズマディスプレイ等の透明電板を使用する装置で電気抵抗を減少させる必要のある電板にすべて 適用できる。

(発明の効果)

以上説明したように、本発明によれば、補助電極が精度良く、且つ透明導電膜に何らの影響を与えずに形成されるため、良好な透明電極を形成することが出来、端末間の電気抵抗りの影響を与えずに形成されるため、良好な近明電極を形成することが出来、範用した場合にはあった。 ストーク及び輝度傾斜を改善することが出来るという特長を有する。

- 11 -

図である。

・図において、

1は液晶表示パネル、

5.6.7,30.40は透明電極、

8.32,42はガラス裏板、

10,31,41は金属補助電極、

14.35,45 は透明導電膜 を示す。

特許出顧人 富 士 通 株式会社

代 理 人 弁理士 伊 東 忠



同 弁型士 松 湖 兼 行



同 弁理士 片山 佐 3



4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明の第1実施例の透明電極を適用 したマトリクス型液晶表示パネルを示す図、

第2回は第1回中一の透明電極の平面図、

第3図は第2図中国一面線に沿う所面図、

第4回は第2回中Ⅳ~Ⅳ輪に沿う新面図、

第5回は第1回中の透明電板を形成する工程を示す図、

第6図は本発明の第2実施例の透明電極の平面

第7図は第6図中VI-VI線に沿う断面図、

第8図は第6図中間-7個線に沿う新面図、

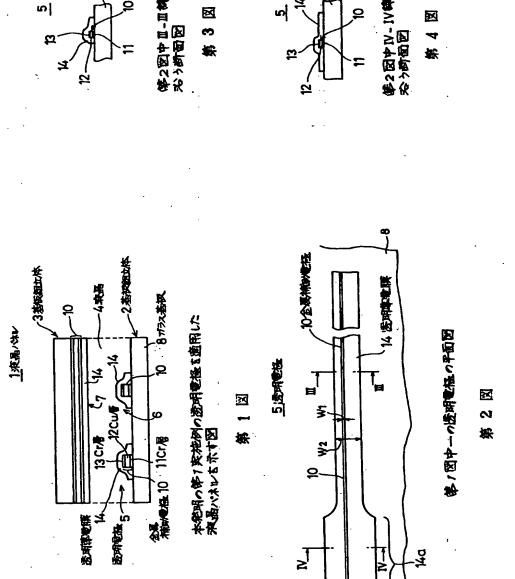
第9図はエッチングのマスクがずれた場合にも 接続部に所定の電板橋を確保できることを説明す る第6図中IX - IX線に沿う断面図、

第10回は本発明の第3実施例の透明電板の平面図、

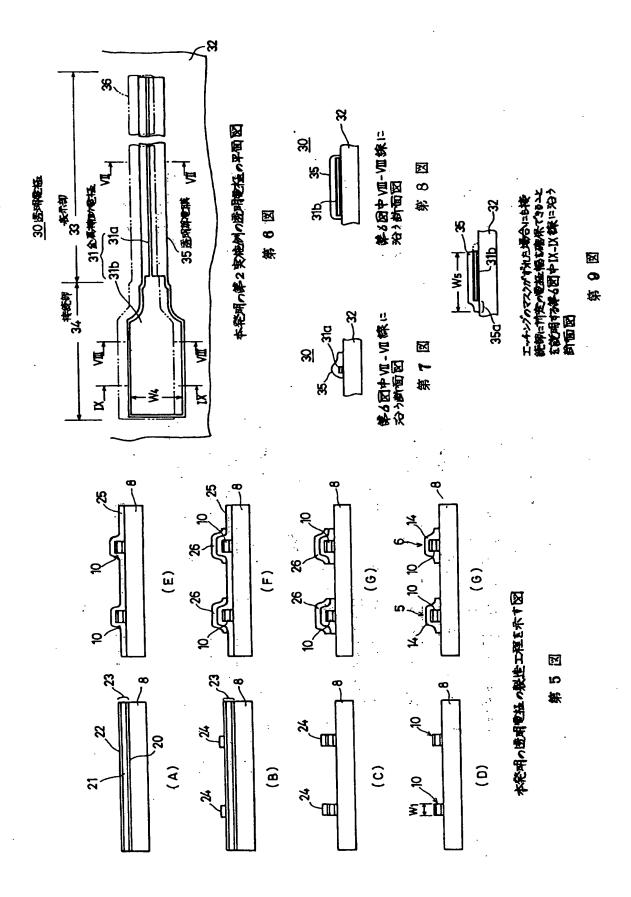
第11回は第10回中又エーXI線に沿う断面図、

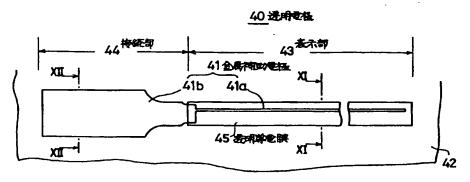
第12図は第10図中XIIーXII線に沿う断面

- 12 -



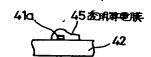
5





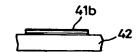
本発明の第3実施例の透明を低の平面団

第 10 図



卷10図中XI-XI镓に 沿3断面図

第 11 図



第10図中 XII - XII 線に 知う断面図

第 12 図

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER: _

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.